



Work Gage Metrologia Ltda.

Rua Gravataí, 130 - Centro - Esteio - RS - CEP 93260-010

Fone/Fax: (0xx51) 473-2087 / 473-5192

www.workgage.com.br

Laboratório de Metrologia		Certificado n°
FEDE METROLÓGICA RS Filiação N° 2601	Certificado de Calibração	10585/2004

Folha 1/1

Objeto: Tambor Micrométrico com resolução de 0,001 mm e capacidade de medição de 0 - 25 mm

N° de autenticação: WG.14.01

Fabricante: Starrett

Modelo: V263MRL

Série: - - - -

Cliente: Work Gage Metrologia Ltda.
Rua Gravataí, 130 Esteio - RS

Solicitação: ----

Data da calibração: 27/9/2004

Data da emissão: 29/09/2004

Procedimento: Os procedimentos utilizados para a calibração estão de acordo com o DSQWGM 009-013, ed. 3 rev. 0.

Equipamentos de Calibração:

- Apalpador Eletrônico, Heidenhain com certificado de calibração n° RBC 2164/2004 emitido por Cetemp.

Validade: 7/2005

- Jogo de Paralelos Óticos Starrett, com certificado de calibração n° RBC 2521 e 304751/2003 emitido por Cetemp.

Validade: 8/2006

Condições Ambientais: Temperatura: $20 \pm 1^\circ\text{C}$ Umidade Relativa do Ar: entre 35 e 70%

Incerteza de Medição: $\pm 0,0009\text{mm}$, para um nível de confiança de aproximadamente 95% e $k=2,65$.

RESULTADOS OBTIDOS

Parâmetro	Simbolo	Valor Obtido
Erro máximo de indicação	$f_{\text{máx}}$	0,0071 mm
Erro de repetitividade	f_w	0,0007 mm
Planeza da superfície de medição	-	Riscado

GRÁFICO DOS ERROS DE INDICAÇÃO



Análise do cliente:	Data: 29/09/04
<input checked="" type="checkbox"/> Aprovado	Responsável
<input type="checkbox"/> Reprovado	

<input checked="" type="checkbox"/> Fernando Kauer de Freitas	Signatário Autorizado
<input type="checkbox"/> Juarez M. dos Santos	
<input type="checkbox"/> Antônio Tavares	
<input type="checkbox"/> Jair A. Pimentel	

-Este certificado não tem valor para fins da metrologia legal e se limita exclusivamente ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes.
- A reprodução somente poderá ser feita na sua totalidade e com autorização prévia da Work Gage Metrologia Ltda.
- Qualquer ajuste realizado no equipamento estará registrado no certificado de calibração.
- Os resultados são válidos somente para o estado do objeto no momento da medição.