

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº

12361/12

Pág.: 01 de 02

Cliente: Metrologia WG Ltda.
Endereço: Rua Marechal Deodoro, 138 - Sapucaia do Sul/RS - Brasil.
Solicitação: 5829

EQUIPAMENTO CALIBRADO

Código: WG.29.03
Descrição: Torquímetro de relógio com ponteiro de arraste. Faixa nominal 10 até 300Nm, resolução 10Nm.
Fabricante: Tork Fort, modelo TRN300PA. Tipo I, classe B.
Nº de Fabricação: 6407

Padrão(ões) Utilizado(s)

Patrimônio: 23/58
Descrição: Transdutor Estático Capacidade Máxima de 100,00N.m.
Fabricante: Norbar 39584
Certificado: 11894/12
Data Calibração: 29/8/2012
Validade: 31/8/2013
Entidade: ILT-GEDORE - RBC nº 0374
Instr. De Exibição: Indicador digital ETS Norbar, nº de série 37516, código 23/62.

Patrimônio: 23/59
Descrição: Transdutor Estático Capacidade Máxima de 500,00N.m.
Fabricante: Norbar 39583
Certificado: 11895/12
Data Calibração: 30/8/2012
Validade: 31/8/2013
Entidade: ILT-GEDORE - RBC nº 0374
Instr. De Exibição: Indicador digital ETS Norbar, nº de série 37516, código 23/62.

Dados Gerais da Calibração

Ambiente: Temperatura 20 +/- 2°C
Umidade Relativa do Ar máximo 70%
Instrução:
Utilizada: Instrução Gedore ISQ1141 de 16/08/11
revisão 13.
Norma de
Referência: ABNT NBR ISO 6789:2009.


Incerteza: A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência $k =$ tabela da página 2, o qual para uma distribuição t com $V_{eff} > 100$ graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente de 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

Data Recebimento: 11/12/2012
Data Calibração: 11/12/2012
Data de Emissão: 11/12/2012



Daniel Silva

Signatário Autorizado

Análise crítica:	Data: 13/12/12
<input checked="" type="checkbox"/> Aprovado	 Responsável
<input type="checkbox"/> Aprovado condicional	
<input type="checkbox"/> Reprovado	



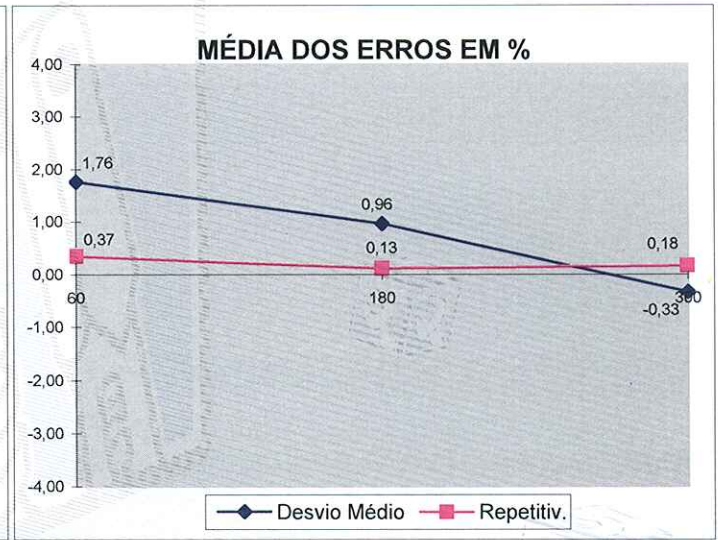
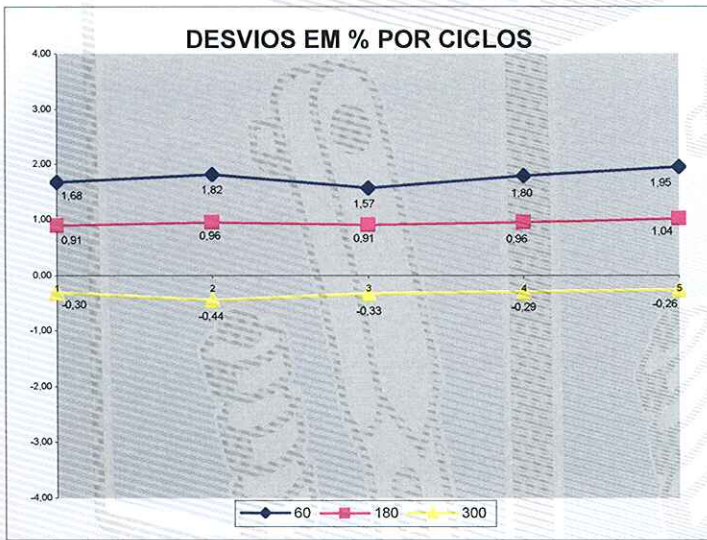
Joacir Guido Fiorini
Técnico

Resultados

Horário					
Posição do Torquímetro	Ciclo 1 N.m	Ciclo 2 N.m	Ciclo 3 N.m	Ciclo 4 N.m	Ciclo 5 N.m
60	59,01	58,93	59,07	58,94	58,85
180	178,38	178,28	178,37	178,28	178,15
300	300,91	301,34	301,00	300,87	300,79

Posição do Torquímetro	*VC do Padrão	Desvio Médio N.m	Desvio Médio %	Repetitiv. %	Incerteza %
60	58,960	1,040	1,76	0,37	2,01
180	178,292	1,708	0,96	0,13	0,83
300	300,982	-0,982	-0,33	0,18	0,54

k
2,00
2,00
2,00



Observações:

* VC - Valor Convencional.(Média aritmética dos ciclos)

"A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC" (ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation)

"A Cgcre é signatária do Acordo de reconhecimento Mútuo da IAAC." (IAAC - Interamerican Accreditation Cooperation)


Daniel Silva
Signatário Autorizado


Joacir Guido Fiorini
Técnico