

	Laboratório de Metrologia	Certificado n°
	Relatório de Medição	12422/2011

Folha 1/1

Objeto: Dispositivo

N° de autenticação: WG.38.02 **Modelo:** ---- **Série:** ---

Fabricante: ----

Cliente: Metrologia WG Ltda.
Rua Marechal Deodoro, 138 Sapucaia do Sul - RS

Solicitação: N.F. ----

Data da calibração: 21/10/2011 **Data da emissão:** 30/12/2011

Procedimento: Os procedimentos utilizados para a calibração estão de acordo com o DSQMWG 009-033, rev. 2 de 2/2011.

Equipamentos de Calibração:
- Máquina Tridimensional de Medição, certificado de calibração n° RBC 11284/09 emitido por Mitutoyo.
Validade: 10/2012

Condições Ambientais: Temperatura: $20 \pm 1^\circ\text{C}$ Umidade Relativa do Ar: entre 35 e 70%

Incerteza de Medição: A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência "k", o qual para uma distribuição t com V_{eff} declarado corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

Fator "k": 2,00

V_{eff} : >100

RESULTADOS OBTIDOS (mm)

Cota [Valor Nominal]	Valor medido	U (\pm)
Comprimento [----]	99,872	0,018

Análise do cliente:	Data: <u>30/12/11</u>
<input checked="" type="checkbox"/> Aprovado <input type="checkbox"/> Aprovado condicional <input type="checkbox"/> Reprovado	 Responsável

<input checked="" type="checkbox"/> Leandro Frederes <input type="checkbox"/> Betânia Graebin <input type="checkbox"/> Antônio Tavares <input type="checkbox"/> Daniel Silva	 Signatário Autorizado
---	----------------------------------

-Este certificado não tem valor para fins da metrologia legal e se limita exclusivamente ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes.
 - A reprodução somente poderá ser feita na sua totalidade e com autorização prévia da Metrologia WG Ltda.
 - Qualquer ajuste realizado no equipamento estará registrado no certificado de calibração.
 - Os resultados são válidos somente para o estado do objeto no momento da medição.