

N° 1307/14

Página 1 de 1

Características do instrumento

OS n° 0246/14

Descrição: MANÔMETRO DIGITAL

Fabricante: ABSI

Identificação: WG.21.16

Resolução: 0,001 (kgf/cm²)

N° Série: 006277

Faixa de Indicação: 0 à 20 (kgf/cm²)

Modelo: DIG-100-Z

Cliente: METROLOGIA WG LTDA

RUA HENRIQUE DIAS, 630 - SANTA CATARINA - SAPUCAIA DO SUL - RS - CEP:93214-130

Procedimento

A calibração foi realizada por comparação direta com o padrão, com o instrumento na sua posição de utilização a uma temperatura de 20°C ± 2°C, umidade relativa de 50% ± 20% e gravidade local de 9,79302298 m/s² (IT 046 de novembro de 2013, rev. 8). O instrumento permaneceu sob pressão máxima por aproximadamente 5 minutos para estabilidade do sistema de calibração.

Local

A calibração foi realizada no Laboratório NOVUS.

Padrão(ões) Utilizado(s)

PT010 MANÔMETRO DIGITAL - Certificado n°3758/13 do NOVUS - RBC 0455 - Válido até 30/11/14.

RESULTADOS OBTIDOS NA CALIBRAÇÃO

REFERÊNCIA		Indicação do Padrão de Trabalho (kgf/cm ²)				Média
PRESSÃO		1° Ciclo		2° Ciclo		
SI (MPa)	Instrumento (kgf/cm ²)	Crescente	Decrescente	Crescente	Decrescente	
0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
0,196	2,000	1,998	1,994	1,998	1,994	1,996
0,392	4,000	3,999	3,996	3,999	3,996	3,997
0,588	6,000	6,003	6,000	6,003	6,000	6,002
0,785	8,000	8,008	7,998	8,008	7,998	8,003
0,981	10,000	10,010	10,005	10,010	10,005	10,007
1,177	12,000	12,013	12,000	12,013	12,000	12,007
1,373	14,000	14,008	13,997	14,008	13,997	14,002
1,569	16,000	16,008	16,002	16,008	16,002	16,005
1,765	18,000	18,008	18,006	18,008	18,006	18,007

CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS APRESENTADAS EM RELAÇÃO A AMPLITUDE DA FAIXA DE CALIBRAÇÃO: (%)

INCERTEZA DE MEDIÇÃO:	0,04	REPETITIVIDADE:	0,01
ERRO MÁXIMO (ERRO FIDUCIAL):	0,04	HISTERESE:	0,07

NOTAS:

Este instrumento não foi ajustado.

O instrumento foi calibrado com água pressurizada.

Declaração da Incerteza de Medição

A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada por um fator de abrangência k = 2, que para uma distribuição normal corresponde a probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%.

27/03/2014

Data da Calibração

28/03/2014

Data da Emissão do Certificado



Marcos Vargas

Gerente da Qualidade e Técnico

Signatário Autorizado

Este certificado atende aos requisitos de acreditação pela CGCRE, que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida. A CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation, e do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA - European Cooperation. Os resultados deste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração, nas condições específicas, não sendo extensivo a quaisquer lotes. Esta calibração não isenta o instrumento do controle metrológico estabelecido na regulamentação metrológica. A NOVUS autoriza a reprodução deste certificado, desde que qualquer cópia sempre apresente seu conteúdo integral.