

Laboratório de Metrologia		Certificado n°
REDE ..... <b>METROLÓGICA</b> ..... RS <small>LABORATÓRIO RECONHECIDO SECONDO                  A NORMA NBR ISO/IEC 17025:2005                  LABORATÓRIO 13301</small>	<b>Relatório de Medição</b>	<b>20522/2013</b>

Folha 1/1

**Objeto:** Dispositivo  
**N° de autenticação / Código:** WG.38.02 rev --- **Modelo:** ---- **Série:** ----  
**Fabricante:** ----  
**Cliente:** Metrologia WG Ltda.  
 Rua Henrique Dias, 630 Sapucaia do Sul - RS  
**Solicitação:** N.F. ----  
**Data da calibração / Medição:** 16/12/2013 **Data da emissão:** 17/12/2013  
**Procedimento:** Os procedimentos utilizados para a calibração / medição estão de acordo com o DSQMWG 009-033, rev. 2 de 2/2011.

**Equipamentos de Calibração / Medição:**

- Máquina Tridimensional de Medição, certificado de calibração n° RBC 0555/13 emitido por Mitutoyo.  
 Validade: 1/2016

**Condições Ambientais:** Temperatura:  $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$  Umidade Relativa do Ar:  $(50 \pm 20) \% \text{ ur}$

**Incerteza de Medição:** A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência "k", o qual para uma distribuição t com  $v_{\text{eff}}$  declarado corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

**Fator "k": 2,00**
 **$v_{\text{eff}}$ : >100**
**RESULTADOS OBTIDOS (mm)**

Característica [Valor Nominal]	Valor medido	IM
Comprimento [----]	99,879	0,008

- Esse certificado não tem valor para fins da metrologia legal e se limita exclusivamente ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes.  
 - A reprodução deste certificado somente poderá ser feita na sua totalidade.  
 - Qualquer ajuste realizado no equipamento estará registrado no certificado de calibração.  
 - Os resultados são válidos somente para o estado do objeto no momento da medição.