

Laboratório de Metrologia		Certificado n°
REDE METROLÓGICA RS <small>LABORATÓRIO RECONHECIDO SECONDO A NORMA NBR ISO/IEC 17025:2005 LABORATÓRIO 13301</small>	Relatório de Medição	20522/2013

Folha 1/1

Objeto: Dispositivo
Nº de autenticação / Código: WG.38.02 rev --- **Modelo:** ---- **Série:** ----
Fabricante: ----
Cliente: Metrologia WG Ltda.
 Rua Henrique Dias, 630 Sapucaia do Sul - RS
Solicitação: N.F. ----
Data da calibração / Medição: 16/12/2013 **Data da emissão:** 17/12/2013
Procedimento: Os procedimentos utilizados para a calibração / medição estão de acordo com o DSQMWG 009-033, rev. 2 de 2/2011.

Equipamentos de Calibração / Medição:

- Máquina Tridimensional de Medição, certificado de calibração nº RBC 0555/13 emitido por Mitutoyo.
 Validade: 1/2016

Condições Ambientais: Temperatura: $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$ Umidade Relativa do Ar: $(50 \pm 20) \% \text{ ur}$

Incerteza de Medição: A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência "k", o qual para uma distribuição t com v_{eff} declarado corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

Fator "k": 2,00
 v_{eff} : >100
RESULTADOS OBTIDOS (mm)

Característica [Valor Nominal]	Valor medido	IM
Comprimento [----]	99,879	0,008

- Esse certificado não tem valor para fins da metrologia legal e se limita exclusivamente ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes.
 - A reprodução deste certificado somente poderá ser feita na sua totalidade.
 - Qualquer ajuste realizado no equipamento estará registrado no certificado de calibração.
 - Os resultados são válidos somente para o estado do objeto no momento da medição.