

*Número do Certificado*

I05044/14

*Folha 01/02*

**CONTRATANTE :** METROLOGIA WG LTDA.  
**ENDEREÇO :** RUA HENRIQUE DIAS - 630 - SAPUCAIA DO SUL - RS  
**INTERESSADO :** JOHN DEERE BRASIL LTDA  
**ENDEREÇO :** VIA OESTE - ESQUINA VIA II - MONTENEGRO - RS

**INSTRUMENTO :** ANEMÔMETRO DIGITAL  
**VALOR DE UMA DIVISÃO :** 0,1 m/s  
**MARCA :** TESTO  
**MODELO :** 435  
**TIPO :** HÉLICE COM ROLAMENTO/ FILAMENTO  
**IDENTIFICAÇÃO :** 3003249  
**NÚMERO DE SÉRIE :** 01556453/806

**DATA DA CALIBRAÇÃO :** 05/12/2014  
**PRÓXIMA CALIBRAÇÃO :** DETERMINADO PELO CLIENTE  
**DATA DA EMISSÃO :** 05/12/2014

**TEMPERATURA DO AR :** 20,6°C ± 0,3°C **LOCAL DA CALIBRAÇÃO :** ELUS  
**UMIDADE RELATIVA DO AR :** 55% ± 3%

**PADRÃO(ÕES) UTILIZADO(S) :**

Manômetro padrão diferencial, identificação EL-020 - calibrado pela ABSI-RBC em 13/08/2014 sob certificado CAL-116341/14 com vencimento em agosto/2015.

Termoresistência Padrão, identificação EL-380 calibrada pela RBC-Elus em 26/06/2014 sob certificado número R06550/14 com vencimento em junho/2015.

Calibrador microprocessado, identificação EL-019 calibrado pelo RBC- Elus em 02/07/2014 sob certificado R06774/14 com vencimento em julho/2015.

**PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO :**

O instrumento foi calibrado conforme procedimento PCF-01 revisão 01. A calibração foi realizada através de parâmetros específicos de correlação entre velocidade, aplicação trigonométrica de dimensionamento de área de fluxo e densidade específica através de temperatura atuante, sendo que através de pressão diferencial, herdada em um sistema pressurizado com fluxo controlado e temperatura conhecida, foi obtido em pontos distintos da escala do instrumento a tendência existente na indicação.

Foi utilizado um tubo pitot para determinação da velocidade do ar dentro da tubulação.

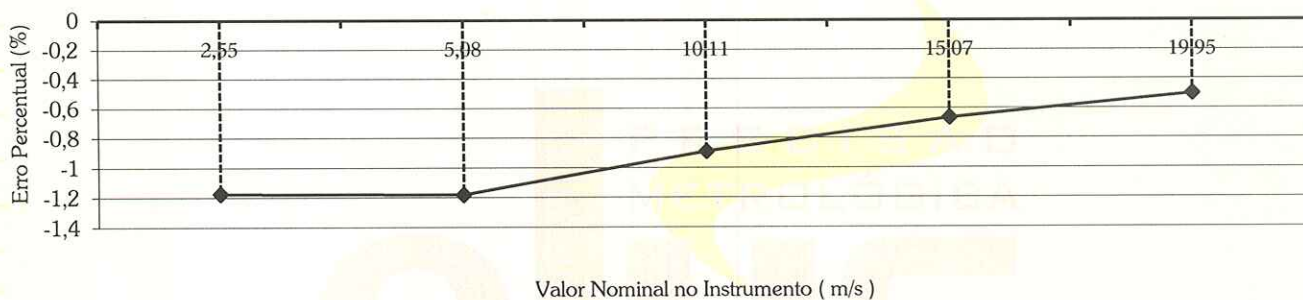
Os resultados apresentados neste certificado foram determinados pela média de três medições.

  
**RODRIGO GOMES CORDEIRO**  
**GERENTE TÉCNICO**

**RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO : Valores em m/s - Sensor hélice (Testo AG - 0635 9335/806)**

Valor Nominal no Instrumento	Valor Convencional	Erro	Erro Percentual do Ponto ( % )	Incerteza de Medição ( ± )	k
2,55	2,58	-0,03	-1,176	0,04	2,00
5,08	5,14	-0,06	-1,181	0,05	2,00
10,11	10,20	-0,09	-0,890	0,06	2,00
15,07	15,17	-0,10	-0,664	0,08	2,00
19,95	20,05	-0,10	-0,501	0,09	2,00

**CURVA DO ERRO :**



**RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO : Valores em m/s - Sensor filamento (10171389/806)**

Valor Nominal no Instrumento	Valor Convencional	Erro	Erro Percentual do Ponto ( % )	Incerteza de Medição ( ± )	k
2,53	2,56	-0,03	-1,186	0,04	2,00
5,05	5,10	-0,05	-0,990	0,05	2,00
10,29	10,37	-0,08	-0,777	0,06	2,00
15,41	15,51	-0,10	-0,649	0,07	2,00
19,55	19,65	-0,10	-0,512	0,09	2,00

**CURVA DO ERRO :**

