



## Certificado de Calibração n.º 0973/2010

### PADRÃO CALIBRADO

**Descrição** Calibrador anel liso cilíndrico com diâmetro de 66 mm

**Fabricante** ----

**Número de fabricação** ----

**Autenticação** **WG.03.25**

### RASTREABILIDADE DO(S) PADRÃO(ÕES)

**Máquina de medir por coordenadas** Certificado de calibração RBC número 2232/2009 emitido pelo CETEMP, válido até 06/2010.

**Bloco padrão** Certificado de calibração RBC número 1742/2007 emitido pelo CETEMP, válido até 04/2010.

### SOLICITANTE

**Protocolo** **PSM 59998 19/03/2010**

**Cliente** Work Gage Metrologia Ltda.  
Rua Gravataí, 130  
Esteio - RS

**Solicitação** N.F.: 14949 de 18/03/2010

### INFORMAÇÕES GERAIS

**Ambiente de medição** Temperatura:  $(20 \pm 0,3)^{\circ}\text{C}$   
Umidade relativa do ar:  $(60 \pm 10)\%$

**Procedimento de calibração** Procedimento interno DSQCS 008-1 de maio de 2009 - revisão 06. Resumo do procedimento vide observações.

**Norma de referência** DIN 2250, parte 1, de novembro de 1989

**Incerteza de medição** A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência  $k=2,00$  o qual para uma distribuição  $t$  com  $\nu_{\text{eff}} > 100$  graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

**Data da calibração** 23/03/2010

**Data de emissão** 23/03/2010

(X) Aprovado Visto  
( ) Reprovado Data 24/03/2010

Maiquel Romicle M. de Oliveira  
Signatário Autorizado



## Certificado de Calibração n.º 0973/2010

### PADRÃO CALIBRADO

**Descrição** Calibrador anel liso cilíndrico com diâmetro de 66 mm

**Fabricante** - - - -

**Número de fabricação** - - - -

**Autenticação** **WG.03.25**

### RASTREABILIDADE DO(S) PADRÃO(ÕES)

**Máquina de medir por coordenadas** Certificado de calibração RBC número 2232/2009 emitido pelo CETEMP, válido até 06/2010.

**Bloco padrão** Certificado de calibração RBC número 1742/2007 emitido pelo CETEMP, válido até 04/2010.

### SOLICITANTE

**Protocolo** **PSM 59998 19/03/2010**

**Cliente** Work Gage Metrologia Ltda.  
Rua Gravataí, 130  
Esteio - RS

**Solicitação** N.F.: 14949 de 18/03/2010

### INFORMAÇÕES GERAIS

**Ambiente de medição** Temperatura:  $(20 \pm 0,3)^{\circ}\text{C}$   
Umidade relativa do ar:  $(60 \pm 10)\%$

**Procedimento de calibração** Procedimento interno DSQCS 008-1 de maio de 2009 - revisão 06. Resumo do procedimento vide observações.

**Norma de referência** DIN 2250, parte 1, de novembro de 1989

**Incerteza de medição** A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência  $k=2,00$  o qual para uma distribuição t com  $\nu_{\text{eff}} > 100$  graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

**Data da calibração** 23/03/2010

**Data de emissão** 23/03/2010

(X) Aprovado Visto  
( ) Reprovado Data 24/03/2010

Maiquel Romicle M. de Oliveira  
Signatário Autorizado