



CENTRO TECNOLÓGICO DE MECÂNICA DE PRECISÃO
CETEMP

LABORATÓRIO DE METROLOGIA DIMENSIONAL

Rodovia BR 116 No 3585 - São Leopoldo / RS - Fone: (0xx51) 592-5618 e (0xx51) 589-1161. Fax: (0xx51) 589-1161

Email: lab.cetemp@uol.com.br



Relatório de Medição

n.º 1103/2005

Folha 1 de 2

CONTROLE DIMENSIONAL

Descrição Penetrador cônico para dureza Rockwell

Fabricante ---

Número de fabricação ---

Autenticação WG.10.01

PADRÃO DE REFERÊNCIA

Descrição Microscópio universal de medição.

Fabricante OMO

Número de fabricação 670318-T

Número de autenticação 0-3867

Rastreabilidade Microscópio de medição, marca OMO, com certificado de calibração número 34580-1/2004, emitido pelo CETEMP, válido até 10/2006.

SOLICITANTE

Protocolo PSM 35941 08/04/2005

Cliente Work Gage Metrologia Ltda.
Rua Gravataí, 130
Esteio - RS

Solicitação N.F. 2002 de 06/04/2005

INFORMAÇÕES GERAIS

Ambiente de medição Temperatura: (20 ± 1)°C
Umidade relativa do ar: (60 ± 10)%

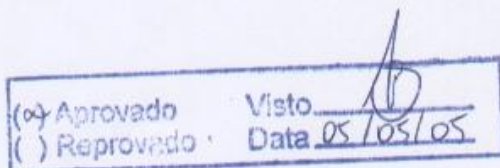
Procedimento de medição Vide observações

Norma de referência ---

Incerteza de medição A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência $k=2,00$, o qual para uma distribuição t com $\nu_{eff} > 100$ graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

Data da medição 14/04/2005

Data da emissão 27/04/2005




Carlos Cesar Pompermayer
Signatário Autorizado

Eve Anne Rodrigues de Melo
Técnico do laboratório

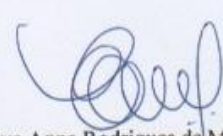
Este relatório atende aos requisitos de credenciamento do Cgcrea/Inmetro, o qual avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida. Laboratório Credenciado pelo Cgcrea/Inmetro sob o nº 13. Esta medição não isenta o objeto do controle metrológico estabelecido na Regulamentação Metrológica. A reprodução deste relatório só poderá ser total. Os resultados deste relatório referem-se exclusivamente ao objeto submetido à medição nas condições especificadas, não sendo extensivo a quaisquer lotes.

RESULTADOS

Denominação	Símbolo	Medido	Incerteza de medição
Ângulo da ponta	-	119º 46'	± 8'



Carlos César Pompermayer
Signatário Autorizado



Eve Anne Rodrigues de Melo
Técnico do laboratório

Este relatório atende aos requisitos de credenciamento do Cgcre/Imetro, o qual avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida. Laboratório Credenciado pelo Cgcre/Imetro sob o n.º 13. Esta medição não isenta o objeto do controle metroológico estabelecido na Regulamentação Metroológica. A reprodução deste relatório só poderá ser total. Os resultados deste relatório referem-se exclusivamente ao objeto submetido à medição nas condições especificadas, não sendo extensivo a quaisquer lotes.